

Réf. de prod.	NT670-000
Cat. de sécurité	S3 CI SC FO SR
Pointures	40 - 48
Poids (Pt. 42)	775 g
Forme	C
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure au mollet, en cuir imprimé hydrofuge, couleur beige, doublure en tissu **TEXELLE**, antistatique, antichoc, anti-glissement, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle acier inox anti-perforation

Plus Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, anatomique, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. **Surembout en polyurethane**

Emplois suggérés Travaux d'entretien, chantiers, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des orteils: coquille en acier, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	15	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	16	≥ 14
	Semelle anti-perforation: en acier inoxydable, résistante à la pénétration, vernie avec résine époxyde.	6.2.1	Résistance à la perforation	N	1444	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ	244,31	≥ 0.1
				MΩ	444,21	≤ 1000
		6.2.3.2	Isolement du froid (décrément température après 30' à -17 °C)	°C	5,5	≤ 10
	Isolement du froid du fond de la chaussure	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	30	≥ 20
Tige	Cuir imprimé, hydrofuge, couleur beige épaisseur 1,6/1,8 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h	> 1,1	≥ 0,8
		6.3	Absorption d'eau Pénétration d'eau	mg/cmq	> 16,8	≥ 15
	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité		18,2%	≤ 30%	
Doublure antérieure	Laine écologique, résistante à l'abrasion, couleur beige épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité		0,0 g	≤ 0,2 g
				mg/cmq h	> 21,6	≥ 2
Doublure postérieure	Laine écologique, à haut isolement thermique, respirante, résistante à l'abrasion, couleur beige épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq	> 173,5	≥ 20
				mg/cmq h	> 7,1	≥ 2
Première de montage	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfoliation	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	mg/cmq	> 57	≥ 20
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	> 400	≥ 400
		5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	129	≤ 150
		5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,1	≤ 4
		5.8.7	Résistance au détachement	N/mm	4,2	≥ 3

Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc	6.4.2	semelle extérieure / semelle intérieure			
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement)	5.3.5.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	3,2	≤ 12
		céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°)		0,50	$\geq 0,36$
		céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,45	$\geq 0,31$
	6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°)		0,29	$\geq 0,22$
		SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,25	$\geq 0,19$