

Réf. de prod.	FW130-000
Cat. de sécurité	S1PS SC FO SR
Pointures	36 - 48
Poids (Pt. 42)	520 g
Forme	A
Largeur de la chaussure	11

Description du modèle: Chaussure basse, en croûte velours et tissu respirant, couleur noir/gris, doublure en tissu **SANY-DRY®**, antistatique, antichoc, anti-glisserment, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT PLUS - Zéro Perforation**

Plus METAL FREE. Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, anatomique, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs. Semelle en PU bi-densité au look agressif. Le profil très prononcé en pointe et talon protège la tige contre l'usure et l'abrasion

Emplois suggérés Travaux d'entretien, magasins, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2022	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: embout FIBERGLASS CAP non métallique en fibre de verre résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.6	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
		5.3.2.7	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.1	Résistance à la perforation (requis PS avec clou Ø 3,0 mm)	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	12,59 43,17	≥ 0.1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc Croûte velours, couleur noir épaisseur 1,6/1,8 mm	6.2.4 5.4.6	Absorption du choc au talon Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	J mg/cmq h mg/cmq	26 > 7,5 > 65,3	≥ 20 ≥ 0,8 > 15
	Tige Tissu, très respirant, couleur gris/noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 24 > 192,3	≥ 0,8 > 15
Doublure antérieure	Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 20,9 > 169	≥ 2 ≥ 20
		5.5.4	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 22 > 177,9	≥ 2 ≥ 20
Doublure postérieure	Tissu SANY-DRY® , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.8.4	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	126	≤ 150
		5.8.5	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	2,1	≤ 4
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glisserment, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.7	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	4,2	≥ 4
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	5	≤ 12
		5.3.5.2	céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°) céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,41 0,35	≥ 0,36 ≥ 0,31
	6.2.10	SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°) SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,24 0,21	≥ 0,22 ≥ 0,19	